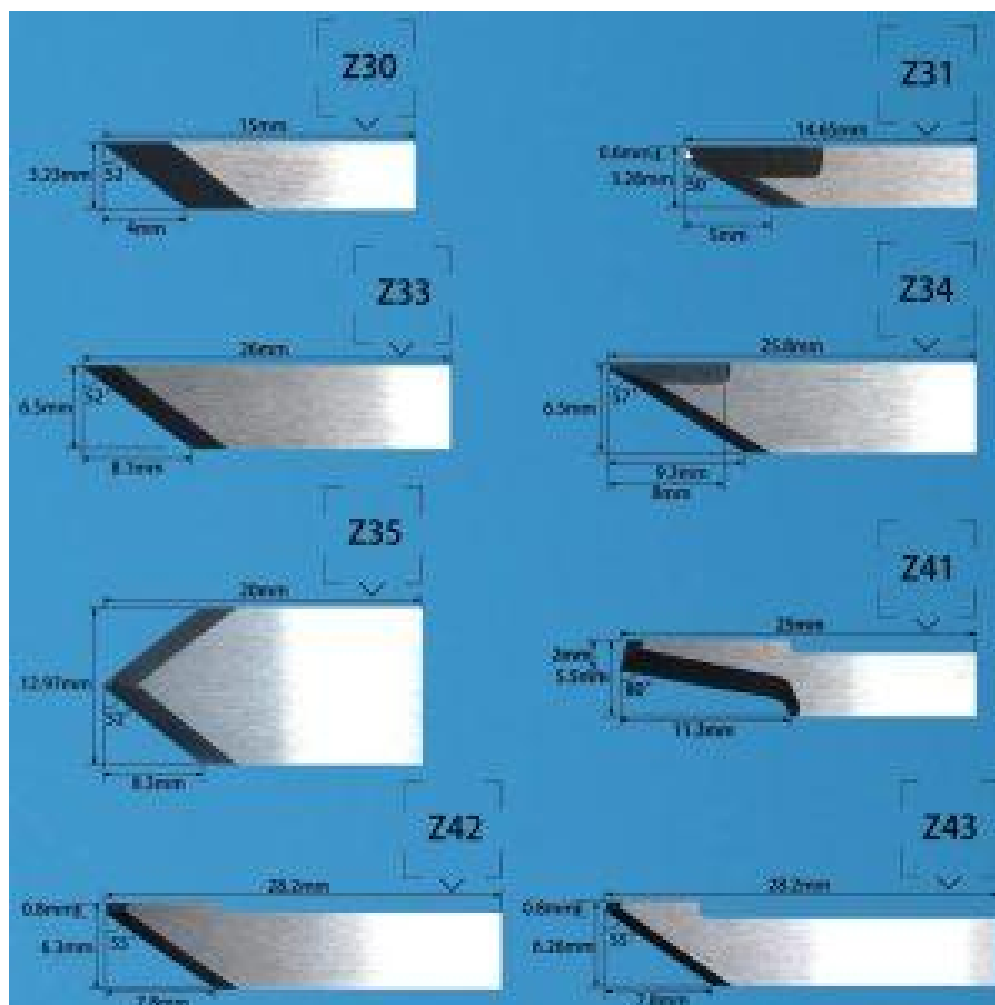


Mô-đun Zund Summa F-Cutter, Công cụ & Lưỡi dao

Mô-đun máy cắt Zund, Công cụ & Lưỡi



Zund cung cấp một loạt các mô-đun và Công cụ, Mỗi trong số đó là tối ưu phù hợp cho một vật liệu cụ thể.

[Zund](#) Dụng cụ cắt – Tổng quan – Blog của Oyea

Mô-đun máy cắt Zund: Mô-đun phổ quát UM, Mô-đun cắt nộ hôn KCM, Mô-đun bộ định tuyến RM, Mô-đun đục lỗ PM, Mô-đun đánh dấu MAM, Mô-đun laser LM

Công cụ cắt Zund: Dụng cụ cắt đa năng UCT, Công cụ cắt nộ hôn KCT, Công cụ dao động điện EOT, Công cụ quay điều khiển DRT, Công cụ dao động khí nén POT, Báo chí Cutting Tool PCT, Công cụ cắt chữ V VCT

Lưỡi máy vẽ cho máy cắt Zund

Sollex sản xuất dao vẽ trong cacbua vonfram – Blog SollexNói chung, có các loại lưỡi dao sau đây cho Máy cắt Zund:: Lưỡi kéo, Lưỡi dao động, lưỡi quay.

Kéo [Lưỡi](#)

Dao kéo được sử dụng trong các công cụ không được cấp nguồn như UCT, KCT, VCT, SCT, C2, tay áo chèn 40. Thích hợp để cắt giấy bạc, giấy, thùng carton gấp mỏng, Biểu ngữ, v.v.

Lưỡi dao cổ tròn (C2, C2P, KCT, KCM-S): Z1, Z2, Z3, Z4, Z5, Z7

Lưỡi dao cổ phiếu phẳng (UCT, SCT, chèn tay áo 40): Z6, Z10, Z11, Z44, Z46, Z101, Z102, Z103, Z83

Lưỡi cắt chữ V: Z70, Z71, Z701, Z73

Lưỡi cắt thảm (PPT): Z30, Z33, Z34, Z35

Dao động [Lưỡi](#)

Lưỡi dao động được sử dụng trong các công cụ dao động EOT / POT để cắt các vật liệu dày và cứng.

Lưỡi dao động –

nhọn: Z16, Z17, Z20, Z21, Z22, Z60, Z66, Z601, Z606, Z608

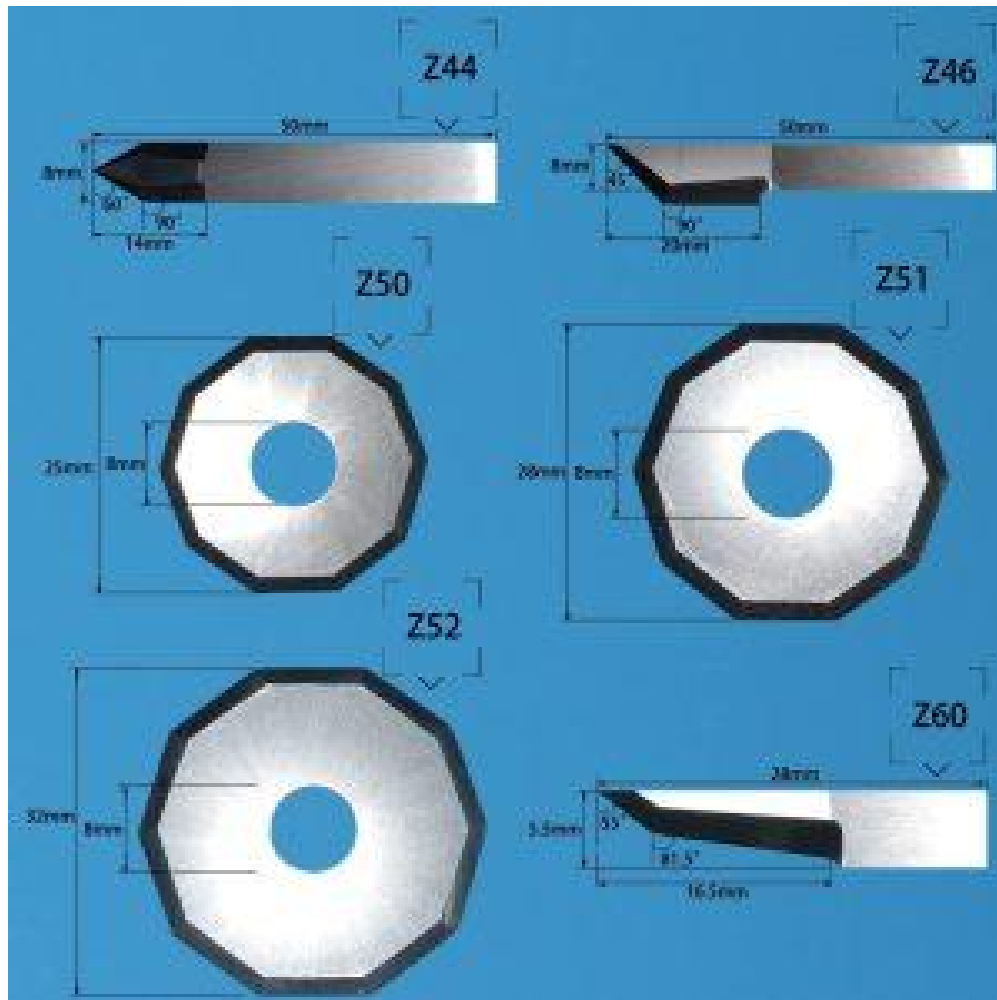
Lưỡi dao động – phẳng: Z26, Z41,

Z42, Z61, Z62, Z63, Z64, Z68, Z69, Z82, Z201, Z202, Z203, Z204,
Z603, Z605, Z607

Lưỡi quay

Lưỡi quay – Lưỡi dao thập phân – được sử dụng trong các công cụ DRT / PRT để cắt các vật liệu thoáng khí như dệt may, sợi carbon, sợi thủy tinh, v.v.

Lưỡi quay: Z50, Z51, Z52, Z53



Summa Mô-đun F-Cutter, Công cụ & Lưỡi

Dao T 36 T45 T60 cho máy cắt Summa – Mua trực tuyến tại bàn
SollexSumma Series F có thể được trang bị 2 mô-đun và các công
cụ khác nhau. Mỗi công cụ riêng lẻ sử dụng lưỡi dao và dao khác
nhau. Chúng được liệt kê dưới đây.

Summa Mô-đun cho máy cắt phẳng F-Series: Mô-đun kéo, Mô-đun
tiếp tuyến.

Công cụ cắt phẳng Summa: Dụng cụ cắt nộ hôn, Công cụ cắt cạnh

đơn, Công cụ cắt cạnh kép, Công cụ cắt bỏ hạng nặng, Công cụ V-Cut, Công cụ dao động điện tử, Công cụ dao động khí nén.

Dao cắt phẳng Summa F Series

Mô-đun dao kéo – Chuẩn

(391-231 – Kéo dao – 60°, 391-358 – Kéo dao – 55°, 391-360 – Dao tiêu chuẩn 36 °)

Mô-đun dao tiếp tuyến

Dụng cụ cắt nục hõn (390-534 – Dao tiếp tuyến 36 °, 390-550 – Dao tiếp tuyến 60 °, 390-551 – Dao hai đầu tiếp tuyến 36 °, 390-560 – Dao tiếp tuyến 45o nục 40/25 °)

Công cụ cắt cạnh đơn (500-9801 – Dao cắt cạnh đơn 65 °)

Công cụ cắt cạnh kép (500-9802 – Dao cắt hai cạnh 50 °, 500-9803 – Dao cắt hai cạnh 60 °, 500-9804 – Dao cắt hai cạnh 50 ° Burr-Free)

Công cụ cắt bỏ hạng nặng (500-9807 – Dao cắt hạng nặng 45 ° – 90°)

Công cụ V-Cut (500-9825 – Lưỡi dao V-Cut 0.9 Mm, 500-9826 – Kim loại cứng V-Cut)

Công cụ dao động điện tử (500-9800 – Dao EOT L25 65 °, 500-9810 – Dao EOT L25 65 ° – 80°, 500-9811 – Dao EOT L25 65 ° – 85°, 500-9813 – EOT L25 Dao 0° – 75°, 500-9812 – Dao

EOT L28 65 ° – 85°, 500-9815 -Dao EOT L33 45 ° – 85°, 500-9814
-Dao EOT L38 45 ° – 86°)

Công cụ dao động khí nén (500-9830 – Dao POT Điểm phẳng L20
T0.63, 500-9831 – POT dao điểm phẳng L27 T0.63, 500-9832 –
Dao POT Điểm phẳng L20 T1.5, 500-9833 – Dao POT răng cưa
L27 T1.0, 500-9834 – Điểm dao POT L20 T1.0)

